

Der zuverlässige Partner für...



... automatisierte Ultraschallprüfung von Rohren und Stäben

Anlage 1:

- Prüfköpfe 2, 4, 5, 10 und 15 MHz
- Außen-Ø 5-25 mm
- Länge bis 8 m

- Rotierende Prüfung von Vollmaterial möglich

Anlage 2:

- Prüfköpfe 2, 4, 5 und 10 MHz
- Außen-Ø 20-114 mm
- Länge 3,0-13,5 m
im Einzelfall 2,0 m-20,0 m
- Rotierende Prüfung von Vollmaterial möglich

Anlage 3:

- Prüfköpfe 2, 4, 5 und 10 MHz
- Außen-Ø 88-610 mm
- Länge 1,8 m-13,5 m

Normen

Automatisierte Ultraschallprüfung nach
DIN EN ISO 10893-8 Dopplungsprüfung
DIN EN ISO 10893-10 Längs-/Querfehlerprüfung Rohrfumfang
DIN EN ISO 10893-11 Längs-/Querfehlerprüfung Schweißnaht
DIN EN ISO 10893-12 Wanddickenprüfung
ASTM E213 Längs-/Querfehlerprüfung

Automatisierte Wirbelstromprüfung (nur > ø 88 mm) nach
DIN EN ISO 10893-1 Dichtheitsprüfung
DIN EN ISO 10893-2 Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 10893-3 Längs-/Querfehlerprüfung
ASTM E309

Sprechen Sie uns an!

+49 2131 6655 100

info@werkstoffpruefung.de

Folgen Sie uns auf



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11209-01-00

Akkreditiertes Prüflaboratorium
D-PL-11209-01-00
DIN EN ISO/IEC 17025:2005
beinhaltet DIN EN ISO 9001:2008



Management
System
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

www.tuv.com
ID: 9105071802

Der zuverlässige Partner für...



... zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

- Ambulante Metallographie
- Digitale Radiographie
- Durchstrahlungsprüfungen (Se-75, Ir-192, Röntgenröhren bis 450 kV)
- Farbeindringprüfungen
- Kaltwasserdruckprüfung bis 600 bar
- Magnetpulverprüfungen
- Ultraschallprüfungen
- Visuelle Prüfungen
- Wanddickenmessungen

... Werkstoffabnahmen

- nach allen einschlägigen Normen und Regelwerken
- nach besonderen (Kunden-) Spezifikationen
- mit diversen Abnahme- und Klassifikationsgesellschaften, z. B.: ABS - American Bureau of Shipping
 - > BV - Bureau Veritas
 - > DNV GL - Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd
 - > DB - Deutsche Bahn
 - > LR - Lloyd's Register
 - > TÜV

... zerstörende Werkstoffprüfung

inkl. hauseigener Probenfertigung

- Analysen
- Härteprüfungen und Härteverläufe
- Kerbschlagbiegeversuche bis -196°C
- Korrosionsuntersuchungen
- Metallographie
- Simulierende Wärmebehandlungen
- Technologische Prüfungen
- Warmzugversuche bis 900°C
- Zugversuche

... Serviceleistungen

- Fixsägen
- Oberflächenschleifen
- Probenabholung
- Rohrendenbearbeitung

Sprechen Sie uns an!

+49 2131 6655 100

info@werkstoffpruefung.de

Folgen Sie uns auf



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-11209-01-00

Akkreditiertes Prüflaboratorium
D-PL-11209-01-00
DIN EN ISO/IEC 17025:2005
beinhaltet DIN EN ISO 9001:2008



Management
System
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

www.tuv.com
ID: 9105071802