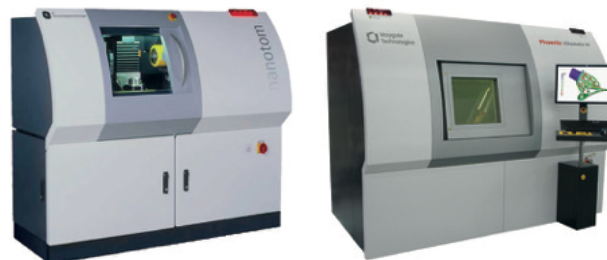


TPW CTinspect

Unsere CT-Anlagen



CT-Systeme: Nano-, Mikro- und Minifokus; bis 450 kV
Auflösung: 150 µm bis 1µm (je nach Bauteilgröße)
Probengröße: bis Ø 900 x 1.000 mm, max. 100 kg

Fehlererkennung



Überprüfung auf mögliche Fehler, wie z. B. **Risse**, **Delaminationen**, Poren oder Einschlüsse.

Ihr persönlicher Kontakt

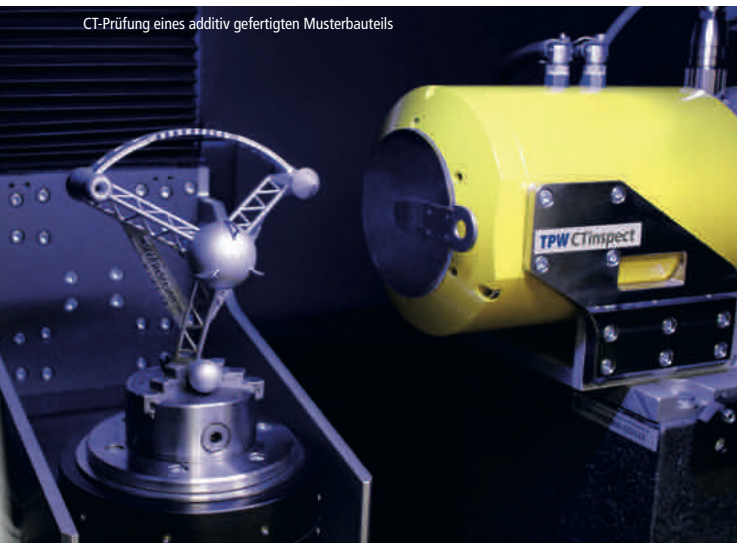
Dr. Thomas Kleinteich

Geschäftsführer/ Managing Director
Level III RT nach DIN EN ISO 9712

Tel.: +49 213 16 65 52 66

Email: ct@ct-inspect.de

CT-Prüfung eines additiv gefertigten Musterbauteils



TPW CTinspect



Bildquelle: SOLIDTEQ GmbH

Ihr zuverlässiger Partner für

Industrielle Computertomographie

Sprechen Sie uns an!

+49 2131 6655 100

info@ct-inspect.de

TPW CTinspect GmbH · Xantener Straße 6 · D-41460 Neuss

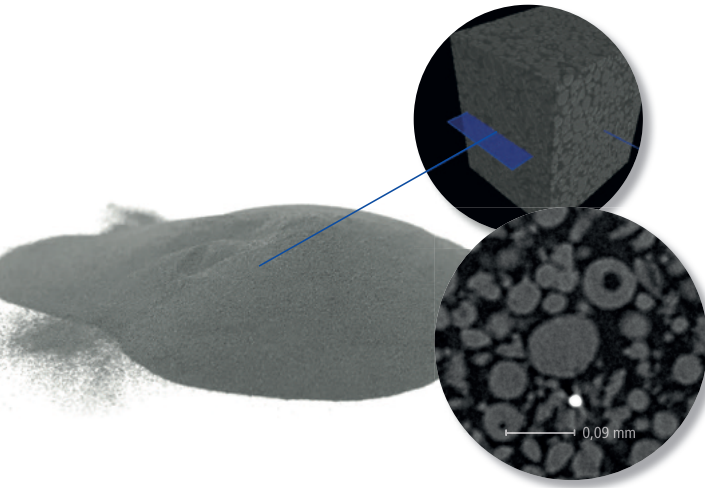


Akkreditiertes Prüflaboratorium
D-PL-11209-01-00
DIN EN ISO/IEC 17025:2018

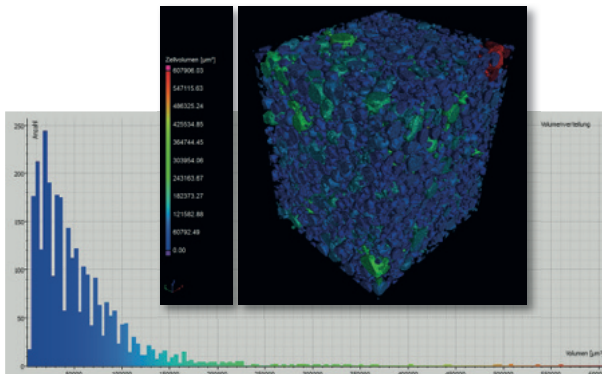
www.ct-inspect.de

Überprüfung der Pulverqualität

Mittels hochauflösender CT lassen sich Gaseinschlüsse (Poren) und mögliche Kontaminationen im unverarbeiteten Pulver erkennen.

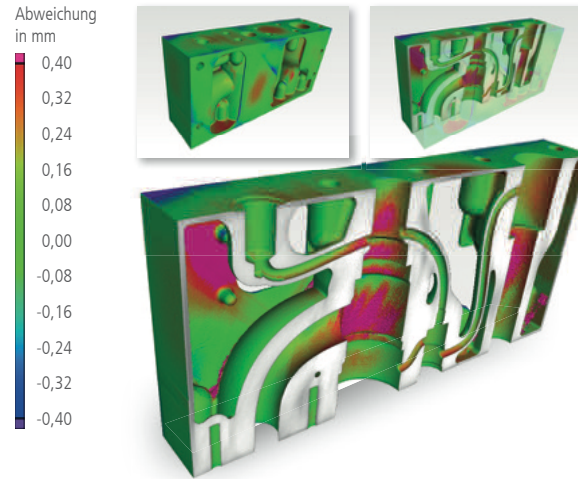


Korngrößen des Pulvers und deren Verteilung innerhalb einer Pulverprobe werden automatisiert bestimmt, quantifiziert und statistisch ausgewertet.



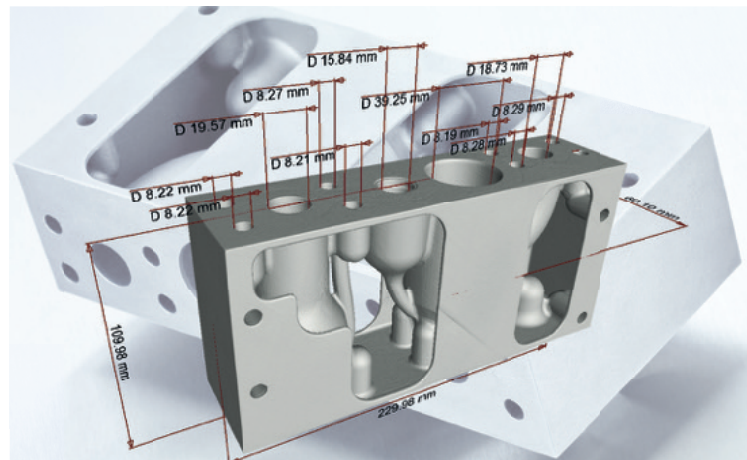
Soll-/Ist-Vergleich

Vollflächiger Abgleich zwischen vorgegebener CAD-Geometrie (Soll) und der tatsächlichen Bauteilgeometrie (Ist) über Falschfarbenvergleich.



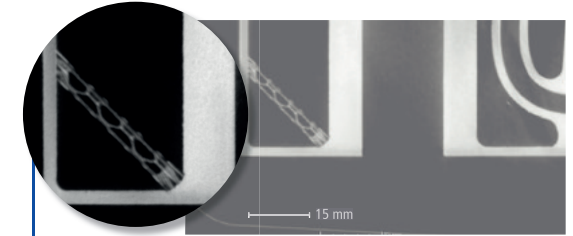
Vermessung

Umfangreiche Vermessung von Bauteilen, inkl. innenliegender Geometrien.

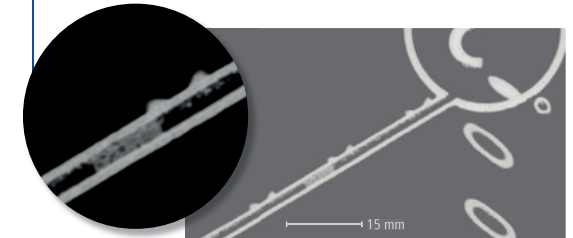


Additiv gefertigter Hydraulikblock/SOLIDTEQ GmbH

Kontrolle der Nachbearbeitung

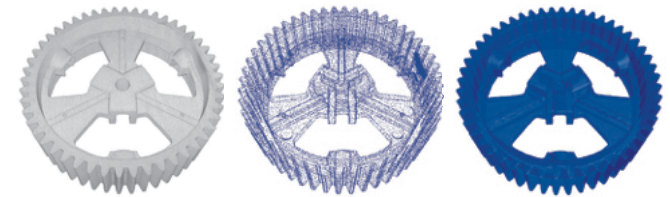


Nicht-entfernte Stützstrukturen und **Pulverüberreste** werden zerstörungsfrei erkannt.



Reverse Engineering

Ausgabe der CT-Daten als Polygonoberflächen im STL-Format als Grundlage zur weiteren Bearbeitung mittels CAD-Software.



CT Volumendatensatz

STL Punktwolke

CAD Modell